

# UKON!

Professional Lighting Equipment

PARAT

UK300

Made in USA by Underwater Kinetics

**UK 300** – Kompakte Arbeits-Stablampe, super hell, super sicher.

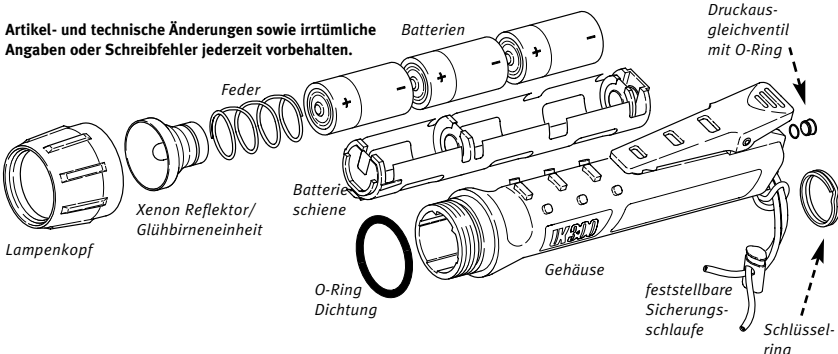
Die kompakte Hochleistungs-Xenon-Stablampe mit Druckausgleichventil, die jeder professionellen Anforderung standhält. Überzeugende Merkmale dieser Lampe sind die starke, gefederte und rutschfeste Gurt- und Jackenklammer für schnelles und sicheres Befestigen an Einsatzkleidung; der Karabinerring aus Stahl; die herausnehmbare Batterieschutzschiene; die Handschlaufe mit Feststellknopf und ein wasserdichtes, griffsicheres ABS-Gehäuse mit Griffnoppen für rutschfesten Halt und Fingermulde für bequemes Halten, auch während des Tragens von Arbeitshandschuhen.

- 100% wasser- und staubdicht
- extrem helle Xenonbirne in vorkoaxialisiertem Qualitätsreflektor
- robustes ABS-Gehäuse
- Dreh-Kopf-Schalter, gummiert, auch mit Handschuhen bedienbar
- Druckausgleichventil
- Batterieschutzschiene
- elektrisch nicht leitend
- korrosionsbeständig
- entspricht CENELEC (CE) Anforderungen
- EEx-geprüft (Ex) nach neusten europäischen (ATEX) Normen

#### TECHNISCHE DATEN:

**Leistung:** 3,0 Watt  
**Brenndauer:** 4-6 Stunden  
**Batterien:** 3 Alkaline Typ C/LR14/Baby  
**Glühlampe:** Xenon  
**Prüftiefe, ca:** wasserdicht bis 3 m  
**Reichweite, ca:** 100 - 140 m  
**Abmessungen:** 218 x 50 mm  
**Gewicht:** 360 g (inkl. Batterien)

Artikel- und technische Änderungen sowie irrtümliche Angaben oder Schreibfehler jederzeit vorbehalten.



#### BEDIENUNGSANWEISUNG UND WICHTIGE INFORMATIONEN:

Vielen Dank für den Kauf der wasserdichten Hochleistungs-Xenon-Stablampe UK 300.

Von dem US-Hersteller UNDERWATER KINETICS für den professionellen Einsatz entwickelt und hergestellt, zählen die wasserdichten UK-Hochleistungs-Arbeits- und Tauchlampen heute bei Rettungs-, Bergungs- und Tauch-einsätzen sowie technischen Hilfskräften und Feuerwehren zur Ausrüstung, finden ihren Einsatz aber ebenso in Freizeit, Haushalt und Sport und sollten auch in Industrie und Handwerk zur Grundausstattung eines jeden Werkzeugkoffers gehören. Benutzer in aller Welt verlassen sich täglich auf die Qualität und Zuverlässigkeit der robusten, extrem hellen Xenon-Lampen, von denen einige Modelle (mit Ex-Kennzeichen) zusätzlich nach den neusten, europäischen Normen nach der EG-Richtlinie ATEX 100a EEx geprüft und für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2 zugelassen sind.

Underwater Kinetics garantiert dem Erstkäufer bei normalem und sachgemäßem Gebrauch, dass die Produkte frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Mit minimalem Wartungsaufwand wird Ihnen Ihre Lampe jahrelang problemlose Dienste leisten.

#### BATTERIEWECHSEL:

Lampenkopf mit Reflektor/Glühlampeneinheit abschrauben und leere Batterien aus der Batterie-Einlegeschiene herausnehmen. Drei neue Alkalibatterien Typ C/LR14/Baby gemäss Abbildung (auf Batterie-Einlegeschiene auch angegeben) in richtiger Polaritätsreihenfolge einlegen. Danach den Lampenkopf mit Reflektor/Glühlampeneinheit und Batteriehalter wieder aufschrauben. **Hinweis:** Die Lampe leuchtet nur, wenn die Batterien wie abgebildet eingesetzt werden.

#### ACHTUNG:

Batteriegase können zu einem Druck innerhalb der Lampe führen, wodurch Bauteile der UK 300 beim Öffnen der Lampe abrupt herausgestossen werden können. Um Verletzungen und Schäden beim Abschrauben des Lampenkopfes zu vermeiden, die Lampe vom Körper entfernt halten und nicht auf andere Personen richten.

#### EIN-/AUS-SCHALTEN:

**EIN:** Lampenkopf im Uhrzeigersinn zudrehen, bis Licht einschaltet.

**AUS:** Lampenkopf entgegen des Uhrzeigers ca. eine halbe Drehung drehen. Bei Transport ca. 2-3 Drehungen entgegen des Uhrzeigers drehen, damit sich die Lampe nicht ungewollt einschaltet.

#### O-RING DICHTUNG:

Der Dichtungsring und das Gewinde müssen stets sauber gehalten werden. Es empfiehlt sich, den O-Ring und das Gewinde gelegentlich mit Silicon oder Vaseline zu bestreichen. Zum Reinigen der Lampe den O-Ring von Hand herausnehmen. Keine Werkzeuge verwenden, die den O-Ring oder die Dichtfläche beschädigen könnten.

#### BIRNENWECHSEL:

Lampenkopf abschrauben, defekten Reflektor/Glühlampeneinheit herausnehmen und neuen einsetzen. Lampenkopf wieder aufschrauben (Reflektor/Glühlampeneinheit ist eine vorkoaxialisierte Einheit und muss als Ganzes ausgewechselt werden).

#### DRUCKAUSGLEICHVENTIL:

Durch ein Druckausgleichventil am Lampengehäuseboden können Luft, aber auch Gase aus beschädigten Batterien ein- bzw. austreten. Bei beschädigtem Ventil ist die Lampe nicht mehr wasserdicht und das Ventil muss ausgewechselt werden. Beschädigtes Ventil von aussen herausdrücken und durch neues ersetzen.

#### PFLEGE UND WARTUNG:

- O-Ring Dichtung und Gewinde immer sauber halten.
- Für eine längere Lebensdauer des Reflektors/Glühlampeneinheit nach Einlegen von neuen Batterien die Lampe nicht mehrmals kurz ein- und ausschalten, sondern lediglich einmal für kurze Zeit (ca. 1 Min.) einschalten.
- Sollte Wasser in die Lampe eintreten, diese ganz auseinandernehmen, ausspülen und völlig austrocknen lassen. Nassen Reflektor/Glühlampeneinheit ersetzen (da ansonsten die Funktion des integrierten Wasserstoffkatalysators nicht mehr gewährleistet ist).
- Batterien bei Nichtgebrauch der Lampe über einen längeren Zeitraum herausnehmen, damit diese bei eventuellem Auslaufen die Lampe nicht beschädigen.

#### WARNUNG:

Aus jeder Batterie können ätzende Lösungen oder Gase auslaufen, beachten Sie deshalb bitte folgendes:

- Batterien stets mit der angegebenen Polarität einsetzen (siehe Abbildung).
- Keine Batterien unterschiedlichen Typs, unterschiedlicher Marke oder unterschiedlichen Alters einsetzen.
- Neue und gebrauchte Batterien unbedingt auf Korrosion, Leck oder äussere Anzeichen von Beschädigungen prüfen.
- Anweisungen des Batterieherstellers beachten.

#### ACHTUNG:

1. Bedienungsanleitung vor Gebrauch lesen.
2. Nicht in der explosionsgefährdeten Zone öffnen.
3. Baumusterprüfbescheinigungen (nach ATEX) einsehbar unter: <http://www.parat.de>



Zone 1: SEE 00 ATEX 2931  
II 2G EEx ia IIB T5  
Baumusterprüfbescheinigungen (nach ATEX) einsehbar unter: <http://www.parat.de>

Zone 2: SEE 00 ATEX 3096  
II 3G EEx nC II T5  
Baumusterprüfbescheinigungen (nach ATEX) einsehbar unter: <http://www.parat.de>

#### VERTRAGSHÄNDLER FÜR DIE INDUSTRIE IN EUROPA:

PARAT-WERK Schönenbach GmbH + Co KG  
Tenter Weg 1-3  
D-42897 Remscheid  
Tel. +49 21 91 / 911 0  
Internet: [www.parat.de](http://www.parat.de)

#### VERTRAGSHÄNDLER IN DER SCHWEIZ:

Outdoors Direct AG  
Bürglistrasse 18  
CH-8304 Wallisellen  
Tel. + 41 1 830 59 05  
Internet: [www.outdoors-direct.ch](http://www.outdoors-direct.ch)

#### HERSTELLER:

Underwater Kinetics  
13400 Danielson Street  
Poway, California 92064, USA  
Tel. + 1 858 513 9100  
Internet: [www.uwkinetics.com](http://www.uwkinetics.com)

#### GARANTIE:

Die vertragsgemässen Garantieverpflichtungen von PARAT gelten sechs Monate ab Kaufdatum des Produkts, ausgenommen hiervon ist der Reflektor/Glühlampeneinheit, hier beläuft sich die Garantieverpflichtung auf lediglich 30 Tage ab Kaufdatum (bitte für Garantiesanspruch immer Kaufbeleg beifügen). Schadenersatzansprüche in Zusammenhang mit Fehlern solcher Produkte werden nur anerkannt, wenn sie bis zum genannten Zeitpunkt gestellt werden, es sei denn, dass diese Ansprüche sich auf eine unerlaubte Handlung von PARAT begründen. Neben der Garantie verbleiben dem Käufer die gewöhnlichen gesetzlichen Gewährleistungsrechte, soweit sie nicht durch weitere Vereinbarungen eingeschränkt werden. Wenden Sie sich im Garantiefall an Ihren autorisierten Underwater Kinetics-Vertragshändler (Adresse wie oben).